

# Échangeurs Instrumentation

## Dimensions Impériales

Pour fabrications d'échangeurs de chaleur,  
d'évaporateurs

Gamme également disponible en Tube Roulé

Soudé pour certaines dimensions

## Tube Sans Soudure

EN 10216-5 TC1

ASTM A213 AW

ASTM A269

## Tube Roulé Soudé

EN 10217-7 (ex NFA 49247)

ASTM A249

AISI 304/304L – 1.4301/1.4306 – X5CrNi18-10/  
X2CrNi19-11

AISI 304L – 1.4307 – X2CrNi18-09

AISI 316L – 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2

## TUBES ÉCHANGEURS / INSTRUMENTATION (tableau des poids)

Diamètre extérieur		BWG								
		20	18	16	15	14	13	12	11	10
Imperial size	mm	Épaisseur (mm)								
		0,889	1,245	1,651	1,829	2,108	2,413	2,769	3,048	3,403
1/4"	6,35	0,12	0,16	0,19						
5/16"	7,95	0,15	0,21	0,25	0,28					
3/8"	9,53	0,19	0,25	0,31	0,34	0,39				
1/2"	12,7	0,25	0,34	0,45	0,49	0,55	0,61	0,68	0,72	
5/8"	15,88	0,33	0,45	0,58	0,64	0,71	0,8	0,89	0,97	
3/4"	19,05	0,40	0,55	0,72	0,77	0,88	0,98	1,12	1,2	1,31
7/8"	22,23	0,46	0,64	0,83	0,92	1,04	1,18	1,32	1,44	1,58
1"	25,4	0,54	0,74	0,97	1,06	1,21	1,37	1,55	1,68	1,92
7/8"	28,58	0,61	0,83	1,10	1,21	1,37	1,56	1,76	1,92	2,11
5/4"	31,75	0,68	0,94	1,23	1,35	1,53	1,76	1,96	2,16	2,4
1" 1/8	34,93	0,74	1,03	1,35	1,49	1,70	1,93	2,19	2,4	2,65
3/2"	38,1	0,82	1,13	1,49	1,64	1,87	2,17	2,4	2,63	2,92
7/4"	44,45	0,97	1,32	1,74	1,92	2,20	2,5	2,84	3,1	3,44
2"	50,80		1,52	1,99	2,20	2,53	2,89	3,27	3,59	3,97
9/4"	57,15		1,73	2,26	2,48	2,87	3,26	3,7	4,06	4,51
1" 9/8	60,33		1,81	2,38	2,63	3,02	3,44	3,93	4,3	4,78
5/2"	63,5		1,91	2,52	2,78	3,18	3,66	4,14	4,54	5,04
2" 3/8	73,03		2,20	2,90	3,20	3,68	4,2	4,79	5,25	5,83
3"	76,2		2,31	3,04	3,35	3,85	4,39	5	5,49	6,1
7/2"	88,9		2,69	3,56	3,93	4,51	5,15	5,86	6,44	7,17
4"	101,6			4,11	4,54	5,21	5,95	6,8	7,47	8,3

Valeurs données à titre indicatif.

## TUBES ÉCHANGEURS / INSTRUMENTATION (tableau des poids)

Diamètre extérieur (mm)		SWG							
		22	20	18	16	14	12	11	10
Imperial size <sup>1</sup>	mm	Épaisseur (mm)							
		0,711	0,914	1,218	1,625	2,032	2,641	2,946	3,251
1/4"	6,35	0,100	0,124	0,157	0,192				
5/16"	7,95		0,161	0,205	0,257				
3/8"	9,53		0,197	0,253	0,321	0,381			
1/2"	12,7	0,213	0,270	0,350	0,451	0,543	0,665	0,720	
5/8"	15,88	0,270	0,342	0,447	0,580	0,704	0,875	0,954	
3/4"	19,05		0,415	0,544	0,709	0,866	1,090	1,190	1,290
7/8"	22,23	0,383	0,488	0,641	0,838	1,030	1,300	1,420	1,550
1"	25,4	0,440	0,560	0,738	0,967	1,190	1,510	1,660	1,800
9/8"	28,58								
5/4"	31,75	0,553	0,706	0,931	1,230	1,510	1,930	2,130	2,320
1" 1/8	34,93								
3/2"	38,1	0,666	0,851	1,13	1,480	1,840	2,350	2,590	2,840
7/4"	44,45	0,779	0,996	1,32	1,740	2,160	2,770	3,060	3,350
2"	50,80	0,892	1,14	1,51	2,000	2,480	3,190	3,530	3,870
9/4"	57,15								
1" 9/8	60,33								
5/2"	63,5			1,90	2,520	3,130	4,030	4,470	4,910
2" 3/8	73,03								
3"	76,2			2,29	3,030	3,770	4,870	5,400	5,940
7/2"	88,9			2,67	3,550	4,420	5,700	6,340	6,970
4"	101,6			3,06	4,070	5,070	6,540	7,280	8,010

Valeurs données à titre indicatif.

1 Imperial size : BWG = Birmingham Wire Gauge  
SWG = Standard Wire Gauge

### À CONSULTER DANS « PRATIQUES ET UTILES »

- Normes EN, p. 240
- Résumé des contrôles et essais selon EN 10216-5, p. 236
- Tolérances dimensionnelles selon ISO 1127, p. 245
- Type de certificats, p. 244